

佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目

竣工环境保护验收意见

根据《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（第 682 号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）、《佛山市建设项目竣工环境保护验收指南》（2021 年 7 月 14 日）、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，编制了《佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》）。

由建设单位佛山三水协展机械有限公司、验收监测单位广东新一新信息技术咨询有限公司等代表组成验收组，召开了佛山三水协展机械有限公司建设项目竣工环境保护验收会议。验收组审阅了《验收监测报告》，并实地踏勘项目的生产现场及其周边区域的环境概况，经过充分讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设项目概况

项目名称：佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目

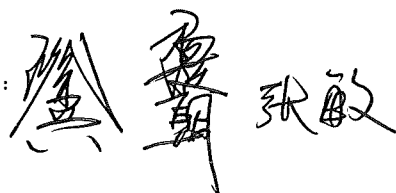
建设地点：佛山市三水区乐平镇西乐大道东 55 号全丰智能制造园 B 栋 101、102 号

项目性质：迁改扩建

建设规模：佛山三水协展机械有限公司选址位于佛山市三水区乐平镇西乐大道东 55 号全丰智能制造园 B 栋 101、102 号（中心地理坐标：北纬 23°15'4.345"，东经 112°58'32.639"）。项目总占地面积为 8380m²，总建筑面积为 8835m²，，总投资 1000 万元（其中环保投资 50 万元）；年产汽车用油管 100 万套、汽车用踏板 15 万件、汽车用油箱 5 万件，全厂劳动定员 100 人，年工作 300 天、一班 10.5 小时制。项目主体工程的建设已完成，本次验收为整体验收。

建设过程及环保审批情况：本项目位于佛山市三水区乐平镇西乐大道东 55 号全丰智能制造园 B 栋 101、102 号，于 2026 年 3 月委托广东承绿环保科技有限公司编制《佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目环境影响报告表》，并

验收成员签名：

 张敏

于 2026 年 4 月 20 日取得《佛山市生态环境局关于佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目环境影响报告表的批复》（佛环三复（2026）40 号）。

项目于 2026 年 6 月开工建设，于 2026 年 6 月建成竣工，于 2026 年 6 月 29 日开始调试运行工作，并于 2026 年 7 月 1 日结束调试运行。调试期间，建设单位委托广东新一新信息技术咨询有限公司对项目进行竣工环保验收监测。广东新一新信息技术咨询有限公司于 2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日对本项目的生活污水、生产废水、废气、噪声进行验收监测，并出具《监测报告》（报告编号为 XYX-T2606289），监测报告显示本项目的各项污染物排放指标均达标。

项目在建设和调试过程中均无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，其中实际环保投资 50 万元，占总投资的 5.0%。

（四）验收范围

项目工程的建设已完成，本次验收为整体验收。验收内容与《佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目环境影响报告表》（2021 年 8 月）、《佛山市生态环境局关于佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目环境影响报告表的批复》（佛环三复（2026）40 号）审批内容基本一致，其中设备、产品、原材料情况。

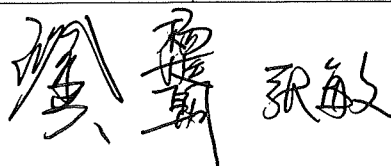
表 1 项目验收设备情况表

序号	设备名称	审批数量/台	实际建设数量/台	使用工序
1	400T 冲床	1	1	成型
2	250T 冲床	1	1	
3	800T 冲床	1	1	
4	200T 冲床	1	1	
5	160T 冲床	3	3	
6	110T 冲床	2	2	
7	端末成型机	2	2	
8	氩弧焊机	2	2	设备维护
9	车床	1	1	
10	磨床	1	1	
11	25T 油压机	3	3	预压
12	100T 油压机	1	1	
13	200T 油压机	2	2	

验收成员签名:   张敏

14	预压机	4	4	
15	油压机	1	1	
16	200T 预压机	1	1	
17	正寸切	2	2	切管
18	单机双口弧焊工作站	8	8	熔接
19	点焊机	17	17	点焊
20	本体点焊专机	2	2	
21	打刻机	7	7	打刻
22	旋铆机	1	1	铆合
23	管夹铆压机	1	1	
24	回转台熔接机	3	3	管头熔接、大小管熔接
25	黄油涂布机	2	2	黄油涂布
26	拔臂机	3	3	组装
27	手动组立台	3	3	
28	组立台	1	1	
29	波纹管组立机	1	1	
30	总成组立机	1	1	
31	自动组立机	3	3	
32	缩口端末机	1	1	缩口
33	手工焊机	4	4	补焊
34	弯管机	10	10	弯管
35	切管机	3	3	切管
36	冲孔机	3	3	冲孔
37	端末机	10	10	机加工
38	八爪机	1	1	
39	倒角机	4	4	
40	打凸点油压机	1	1	
41	手动折边台	1	1	
42	自动折边机	1	1	
43	洗净机	8	8	洗净
44	烘干机	1	1	烘干
45	喉口组立机	1	1	喉口压入
46	检压槽	4	4	检测

验收成员签名:



47	正负压检测机	1	1	
48	水涨机	2	2	胀管
49	镗割机	3	3	切管
50	管头熔接机	2	2	管头熔接
51	轮焊机	2	2	轮焊
52	空压机	5	5	设备配套
53	制氮机	2	2	空气制氮
54	切割机	1	1	实验
55	埋入机	1	1	
56	研磨机	1	1	
57	万能实验机	1	1	测量
58	三次元关节臂测量机	1	1	
59	显微照像机	1	1	品质管理

表 2 项目主要产品名称及产量

产品名称	审批年产量	实际年生产量
汽车用油管	100 万套	100 万套
汽车用踏板	15 万件	15 万件
汽车用油箱	5 万件	5 万件

表 3 主要原辅材料名称及消耗量

序号	名称	环评审批量/吨	实际使用量/吨
1	管件	804	804
2	五金构件	1907	1907
3	五金零部件	319	319
4	铜丝	1.2	1.2
5	钢板构件	210	210
6	碳钢焊丝	17	17
7	银焊环	0.044	0.044
8	银钎剂	0.18	0.18
9	润滑油	1.2	1.2
10	黄油	1.12	1.12
11	清洗剂	1.556	1.556
12	氩气	11900 升	11900 升

二、工程变动情况

本项目不涉及重大变动。

验收成员签名：

张敏

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

(1) 生活污水

根据建设单位提供的资料，项目厂区外排废水实行“雨污分流、清污分流”制，生活污水排放量为 900t/a。根据当地管理部门的监管要求，生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入佛山三水中心科技园南部污水处理厂处理，经污水处理厂处理达标后尾水排入西南涌。

(2) 检测废水、胀管废水

项目检测、胀管用水均循环使用，定期更换形成的检测废水、胀管废水合计产生 443.4t/a。胀管、检测工序用水接触的工件仅微量油污及灰尘，且在常温下进行胀管、检测，常温水中的油污溶解度极低，且常温水无法提供足够的能量来破坏油膜与金属基体之间的物理吸附力、也无法显著降低油的粘度，不具备皂化、乳化、分散油污所需的化学物质（如表面活性剂、碱）或条件。经试验观察，定期更换形成的废水表面仅微量油花且较为清澈，预计主要污染物及产生浓度为 $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 200\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 100\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 200\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} \leq 10\text{mg/L}$ 、石油类 $\leq 20\text{mg/L}$ ，符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及佛山三水中心科技园南部污水处理厂进水浓度的较严值。因此生产废水经生产废水排放口 DW002 排入市政污水管道、汇入佛山三水中心科技园南部污水处理厂深化处理，尾水排入西南涌。

(3) 洗净废液

项目使用洗净机对产品内壁进行冲洗，更换形成的洗净废液产生量约 1.78t/a。洗净废液属于《国家危险废物名录（2025 年版）》列明的 HW17 表面处理废物（编号 336-064-17），拟桶装密封后暂存于危废间，委托有相应危险废物处理资质的单位上门清运处置。

(二) 废气

(1) 破碎粉尘

项目机加工过程会产生金属粉尘，金属粉尘容易沉降，且排放速率较低，经车间通风扩散以无组织形式排放。

(2) 焊接烟尘

验收成员签名：



项目单机双口弧焊工作站区域围蔽后在顶部设置集气罩收集焊接烟尘，采用焊烟净化器处理后无组织排放；在回转台熔接机高频加热区上方设置吸气管收集焊接烟尘、钎焊烟尘，采用设备配套的净化装置处理后无组织排放；加强车间机械通风、厂区绿化。

（三）噪声

本项目的噪声设备为：冲床、油压机、空压机等，设备声级范围在 65～85dB（A）之间。项目采用合理布置生产设备，选用低噪声设备、墙体隔声等措施，可使受其影响的厂界噪声得到有效控制。

（四）固体废物

生活垃圾分类收集后由环卫部门清运处理；金属边角料、不合格品分类暂存于一般固废区，定期交由资源回收公司处理；含银钎剂废毛刷、含油废包装、废润滑油、含油废抹布、银钎剂废包装、含清洗剂废包装、焊接烟尘处理装置废滤材等危险废物分类暂存于危废间，委托有相应危废处理资质的单位上门清运处置。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

本项目制定了环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，杜绝污染事件的发生，满足环境保护的规定和要求；建设单位落实了环境影响报告表提出的各项环保对策要求，使污染物排放得到有效的控制，本项目对周围环境的影响较小。

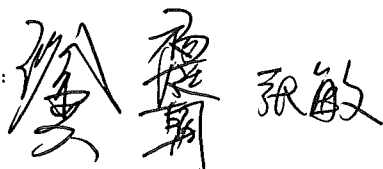
四、环境保护设施调试效果

项目方委托广东新一新信息技术咨询有限公司 2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日对项目正常生产时产生的生活污水、生产废水、废气和噪声进行监测，并出具了《监测报告》（报告编号为 XYX-T2606289），根据监测结果可得：

（一）废水

根据广东新一新信息技术咨询有限公司出具的《监测报告》（报告编号为 XYX-T2606289）结果显示：项目生活污水、生产废水排放达到广东省地方标准

验收成员签名：

 张敏

《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及佛山三水中心科技园南部污水处理厂进水浓度的较严值。

（二）废气

根据广东新一新信息技术咨询有限公司出具的《监测报告》（报告编号为XYX-T2606289）结果显示：本项目颗粒物、氟化物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

（三）厂界噪声

验收监测期间，项目昼间监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。

（四）固体废物治理设施

生活垃圾分类收集后由环卫部门清运处理；金属边角料、不合格品分类暂存于一般固废区，定期交由资源回收公司处理；含银钎剂废毛刷、含油废包装、废润滑油、含油废抹布、银钎剂废包装、含清洗剂废包装、焊接烟尘处理装置废滤材等危险废物分类暂存于危废间，委托有相应危废处理资质的单位上门清运处置。

（五）污染物排放总量

①水污染物总量控制指标

本项目生活污水、生产废水排入市政污水管道、汇入佛山三水中心科技园南部污水处理厂深化处理，污染物总量纳入佛山三水中心科技园南部污水处理厂总量中调配，无需申请水污染物总量控制指标。

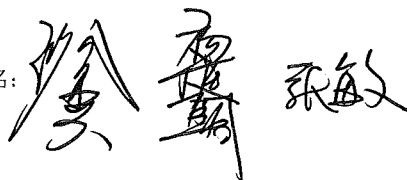
②大气污染物总量控制指标

本项目无需申请大气污染物总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，监测期间，项目正常生产，生产工况达到75%以上，且项目废水、废气、噪声等污染物均可达标排放，因此，项目在正常生产运行的过程中不会对周边环境质量造成明显不良影响。

验收成员签名：



六、验收结论

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本次验收的“佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目竣工环境保护验收”属于整体验收，经过工程内容变动情况对照可知，本次验收内容未发生重大变动。本次验收项目落实了环评文件及环评批复文件要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、投产使用。项目污染物排放均符合相应的排放标准要求，验收监测报告表总体符合建设项目竣工环境保护验收技术指南要求。验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级生态环境部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

八、验收人员信息

项目验收组成员见附表。



验收成员签名：

廖 魏 张敏

附表

佛山三水协展机械有限公司(迁改扩建)项目

竣工环境保护验收人员信息表

序号	所属单位	职称/职位	身份证号	联系电话	签名
1	佛山三水协展机械有限公司	经理	352229198012264014	15959069137	廖
2	佛山三水协展机械有限公司	部长	53031119890729519	13489994972	黎
3	佛山三水协展机械有限公司	组长	612321199401264520	16603021270	张