

佛山市南海区耀达印刷厂（迁建、扩建、转名）项目 竣工环境保护验收意见

2020年7月2日，佛山市南海区耀达印刷厂根据《佛山市南海区耀达印刷厂（迁建、扩建、转名）项目竣工环境保护验收监测报告》（报告编号：D200617-12）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门的批复等要求组织对本项目进行验收，验收组踏勘了项目现场，查看了相关资料，经认真讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：佛山市南海区耀达印刷厂（迁建、扩建、转名）项目

建设地址：佛山市南海区大沥镇盐步河西大基尾村路西原池边

项目性质：新建

建设规模：佛山市南海区耀达印刷厂新建项目占地面积为1500m²，建筑面积为1500m²，总投资150万元，环保投资0.2万元，主要从事纸盒的生产、销售。项目年产纸盒60万个，年产值达60万元。

表1 项目工程组成表

工程类别	项目名称	工程内容
主体工程	生产车间	裱纸区、粘盒区、啤压区

验收组成员签名（排名不分先后）：

张霞 刘见明 姚泽金 梁作如

	仓库	原料储存、成品储存
	办公室	供员工办公
公用工程	供水	市政供水
	排水	雨污分流；雨水经市政雨水管网系统排放；生活污水经三级化粪池预处理后，由市政污水管网引至盐步污水处理厂
	供电	市政供电
环保工程	生活污水处理设施	三级化粪池
	噪声治理	减震、隔声、消声、降噪设施
	固体废物堆场	地面硬化处理
	有机废气	加强车间通风换气
配套工程	项目厂内不设员工宿舍和食堂	

（二）建设过程及环保审批情况

2006 年 10 月 15 日建设单位提交《佛山市南海区耀达印刷厂建设项目环境影响审批申请表》，并于 2006 年 11 月 20 日取得佛山市南海区环境保护局审批意见。

建设单位委托广东中蓝检测技术有限公司于 2020 年 6 月 17 日-2020 年 6 月 18 日对该项目进行了现场监测，并编制了验收监测报告。项目在建设和生产过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本项目实际总投资 150 万元，其中环境保护投资 0.2 万元，占实际总投资 0.13%。

（四）验收范围

根据建设单位提交《佛山市南海区耀达印刷厂建设项目环境影响审批申请表》及现场查勘，针对项目的生产规模及配套环保设施进行验收组成员签名(排名不分先后)：

张霞 刘理明 姚锦全 魏海红

验收。

二、工程变动情况

本项目建设内容经现场核查并对照环评及批复内容，项目竣工后实际建设情况比初步设计内容较少，项目有部分位置外租给其他厂房使用，现实际生产取消印刷机，取消油墨使用，并不增加其他重大产污工序和生产设备。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

项目外排废水为员工生活污水，项目生活污水经化粪池预处理后引至盐步污水处理厂处理，处理达标后排入雅瑶水道。

（二）废气

（1）有机废气

项目粘盒成型加工过程中会产生少量有机废气，主要污染因子为总 VOCs。有机废气通过加强车间通风换气，加强操作工人的个人防护措施，废气在车间内无组织排放。

（三）噪声

该项目噪声主要为生产设备运行时产生的噪声，设备噪声水平在 70dB(A)~80dB(A)之间。噪声源设备均设置在室内，通过采取隔声、消声、减振和距离衰减等综合治理措施，降低噪声排放。

（四）固体废物

验收组成员签名(排名不分先后):

张霞 刘明 姚瑞全 刘永华

本项目固体废物主要为边角料以及员工生活垃圾等。本项目固体废物的产生量及处置情况如下表：

表2 项目固体废物的产生量及处置情况一览表

序号	类别	来源	污染源	处置情况
1	一般工业固废	生产工序	边角料	交给专业回收公司处理
2	其他废物	生产工序	废胶水桶	交给供应商回收处理
3	生活垃圾	员工	生活垃圾	环卫部门统一清运

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

本项目制定了环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，杜绝污染事件的发生，满足环境保护的规定和要求；落实了环境影响报告表提出的各项环保对策要求，使污染物排放得到有效地控制，本项目对周围环境的影响很小。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1. 废水

项目外排废水为员工生活污水。项目生活污水经化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级标准后引至盐步污水处理厂。盐步污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段一级标准的较严值，处理达标的尾水排入雅瑶水道。

验收组成员签名(排名不分先后)：

张露

刘恩明

姚瑞全

黎海如

2.废气

项目废气主要为粘盒工序产生的有机废气，主要污染因子为总VOCs。根据广东中蓝检测技术有限公司出具的验收监测报告（报告编号：D200617-12）监测结果显示：项目无组织总VOCs排放符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）平板印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物）VOCs无组织排放监控点浓度限值的要求。

3.厂界噪声

根据广东中蓝检测技术有限公司出具的验收监测报告（报告编号：D200617-12）监测结果显示：项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的2类标准（即昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ ）。

4.固体废物

项目生活垃圾经收集后定期交由环卫部门统一清运；边角料定期交由专业回收公司处理，废胶水桶交供应商回收利用。项目各种固体废物处置均符合环保要求。

5.污染物排放总量

本次验收检测的污染物中，无涉及国家规定的总量控制污染物。

（二）环保设施去除效率

1.废水治理设施

项目排放污水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池预处理后引至盐步污水处理厂处理。本次验收不做生活污水的监测。
验收组成员签名（排名不分先后）：

张霞

刘恩明

姚瑞全

梅伟如

2.废气治理设施

项目废气主要为粘盒工序产生的有机废气，主要污染因子为总VOCs。有机废气通过安装抽排风扇，加强车间通风换气，加强个人防护措施后，以无组织形式排放。根据广东中蓝检测技术有限公司出具的验收监测报告（报告编号：D200617-12）监测结果显示：项目无组织总VOCs排放符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）平板印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物）VOCs无组织排放监控点浓度限值的要求。

3.厂界噪声治理设施

噪声源设备均设置在室内，通过选用低噪声设备，同时安装隔声垫，采用隔声、吸声、减震等措施；对厂区设备进行合理布局；加强设备日常维护与保养，降低噪声排放。根据广东中蓝检测技术有限公司出具的验收监测报告（报告编号：D200617-12）监测结果显示：厂界噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准限值。

4.固体废物治理设施

项目生活垃圾经收集后定期交由环卫部门统一清理；边角料定期交由定期交由专业回收公司处理，废胶水桶交供应商回收利用。项目各种固体废物处置均符合环保要求。

五、工程建设对环境的影响

根据广东中蓝检测技术有限公司出具的验收监测报告（报告编号：

验收组成员签名（排名不分先后）：

张霞

刘国明

姚瑞全

魏海如

D200617-12):

1、项目无组织总 VOCs 排放符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 平板印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物) VOCs 无组织排放监控点浓度限值的要求。

2、项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 2 类标准的要求。

六、验收结论和后续要求

1、验收结论

建设项目执行了环境影响评价制度,环评报告及环评批复手续齐全,依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求,验收及监测期间各工序正常运行,工况稳定(达产率>75%),项目废水、废气、噪声、固体废物均按要求进行建设完成,配套的环保设施可正常运行,广东中蓝检测技术有限公司出具的验收监测报告(报告编号: D200617-12)显示各项污染物排放指标均合格,该项目达到验收标准,可以通过验收。

2、后续要求

(1) 加强基础设施的维护管理,建立环保档案,做好资料归档。

七、验收人员信息

详见签到表。

佛山市南海区耀达印刷厂(盖章)

2020年7月2日

验收组成员签名(排名不分先后):

张磊

刘见明

姚瑞金

梁海山

环境保护竣工验收组人员签到表

单位名称: 佛山市南海区耀达印刷厂

项目名称: 佛山市南海区耀达印刷厂(迁建、扩建、转名)项目

项目时间: 2020 年 7 月 2 日

地点: 佛山市南海区大沥盐步河西大基尾村路西原池边 (佛山市南海区耀达印刷厂) 办公室

[illegible]